

## Техническа характеристика

# ЕРОХУСОАТ-W

## Двуконпонентно, епоксидно покритие на водна основа

### Описание

ЕРОХУСОАТ-W е двуконпонентна, цветна епоксидна система, без разтворители, притежаваща голяма твърдост и устойчивост на износване на стени и подове. Устойчива е на киселини, алкали, петролни продукти, разтворители, вода, морска вода, атмосферни влияния и т.н. Особено подходяща за вътрешно приложение и в случай, при които наличието на разтворители е нежелателно.

Продукта е сертифициран с маркировка CE и се класифицира като покритие за повърхностна защита на бетон, EN 1504-2. Сертификат Nr. 2032-CPR-10.11.

Сертифициран съгласно EN 13813 и класифициран като материал за подово покритие от тип SR-B2,0-AR0,5-IR5. Маркировка CE.

ЕРОХУСОАТ-W получи екологична продуктова декларация (EPD), след оценка на въздействието върху околната среда през жизнения му цикъл. Регистрационен номер: S-P-09186, The International EPD® System.

### Области на приложение

ЕРОХУСОАТ-W се използва като защитно и декоративно покритие на стени и подове върху циментови основи (бетон, мазилка, замазка и др.), както и върху метални повърхности.

#### Приложение на стени:

Подходящ за индустриални помещения, лаборатории, цехове, кланици, консервни, тунели, винарни, автосервиси и т.н.

#### Приложение на подове:

Подходящ за подове, където се очаква средно механично натоварване, като складови помещения и паркинги.

Подходяща за повърхности, които са в директен контакт с хранителни продукти, според W-347, EPA 330.5 и EPA 110.2.

### Технически характеристики

Вид:	двуконпонентна епоксидна смола
Цветове:	RAL 7035 (светло сив) RAL 1015 (бежов) Може да се оцвети в други цветове по RAL, в налични База P & TR
Вискозитет:	4.200 mPa.s при +23°C
Плътност:	1,32 kg/l
Съотношение на смесване (A+B):	100 : 23 по маса
Време за работа:	около 90 min при +20°C
Обем твърдо вещество:	~ 69%
Минимална температура на втвърдяване	+8°C
Проходимост:	след 24 h при +23°C
Следващ слой:	след от 8 h до 48 h при +23°C
Крайна якост:	след 7 дни при +23°C
Устойчивост на абразия:	< 3000 mg (EN ISO 5470-1)
Капилярна абсорбция и водопропускливост:	0,01 kg/m <sup>2</sup> .h <sup>0,5</sup> (EN 1062-3, изискване на EN 1504-2: w < 0,1)
Устойчивост на температурен шок:	-Без мехури, пукнатини и разслояване -Pull-off тест ≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Устойчивост на удар:	5 Nm (Class I) (EN ISO 6272-1)
Сила на адхезия при pull off тест:	> 3 N/mm <sup>2</sup> (разрушаване на бетона)
Реакция на огън:	Euroclass B-s1,d0*

# EPOXYCOAT-W

Твърдост по SHORE D: 75

Устойчивост на абразия: < 50 µm  
(EN 13892-4)

\* Доклад No.: 20/23451-1854, APPLUS Laboratories.

Почистване на инструментите:

Инструментите трябва да се почистят незабавно след употреба с вода.

## Указания за употреба

### 1. Подготовка на основата

Повърхността върху която ще се полага трябва да е:

- Суха и здрава.
- Без замърсявания, които могат да влошат адхезията на материала, като прах, масла и т.н.
- Защитена от поява на влага от основата.

Също така трябва да отговаря на следните изисквания:

#### а) Циментови повърхности

Бетон: поне клас C20/25

Циментови замазки: съдържание на цимент 350 kg/m<sup>3</sup>

Възраст: поне 28 дни

Съдържание на влага: под 4%

#### б) Железни или стоманени повърхности

Трябва да са без ръжда и прах, които пречат на адхезията.

Според вида на основата, тя трябва да се обработи чрез шлайфане, пясъкоструйка и т.н. След това основата се почиства цялостно с промишлена прахосмукачка.

### 2. Грундиране

#### а) Циментови повърхности

Циментовите повърхности се грундират с EPOXYCOAT-W разреден до 20% по маса с вода.

Разход на EPOXYCOAT-W: около 150 g/m<sup>2</sup>.

#### б) Метални повърхности

Металните повърхности се грундират с два слоя антикорозионно епоксидно покритие EPOXYCOAT-AC.

Разход: около 150 g/m<sup>2</sup>/слой.

### 3. Смесване на компонентите

Компонентите А (смола) и В (втвърдител) са пакетирани в две отделни опаковки, в точно определено съотношение по маса. Първоначално компонент А се разбърква на ръка за около 1 минута. След това цялото количество на компонент В се добавя към компонент А и двата компонента се разбъркват за около 5 минути, чрез нискооборотен миксер (300 обр./мин), докато се получи еднородна смес. Особено важно е сместа да се разбърка добре в близост до стените и дъното на опаковката, за да се постигне равномерно разпределяне на втвърдителя. За да се осигури пълно смесване, сместа се изсипва в чист съд и се разбърква отново за 1 минута.

### 4. Полагане - Разход

EPOXYCOAT-W трябва да се нанася след изсъхване на грунда, но в рамките на 48 часа. В зависимост от желаното покритие на повърхността има два метода на нанасяне:

#### а) Гладко покритие

EPOXYCOAT-W се нанася неразреден или разреден с вода до 10% по маса, с валик, четка или спрей в най-малко 2 слоя. Вторият слой се полага след изсъхване на първия, но в рамките на 48 часа.

Разход:

- Върху стени: 150-250 g/m<sup>2</sup>/слой.
- Върху подове: 250-300 g/m<sup>2</sup>/слой.

#### б) Нехлъзгащо покритие за подове

EPOXYCOAT-W се нанася неразреден или разреден с вода до 10% по маса с валик, четка или спрей в най-малко два слоя.

Разход: 250-300 g/m<sup>2</sup>.

След това кварцов пясък с размер на частиците 0,1-0,4 mm или 0,3-0,8 mm се разпръсква върху все още пресния слой EPOXYCOAT-W, за да се осигури желаното ниво на устойчивост на приплъзване.

Разход на кварцов пясък: припл. 3 kg/m<sup>2</sup>.

След като EPOXYCOAT-W се втвърди, всички свободни частици трябва да се отстранят с прахосмукачка. Накрая се нанася запечатващ слой EPOXYCOAT-W неразреден или разреден с вода до 10% по маса.

Разход: 400-600 g/m<sup>2</sup>.

# EPOXYCOAT-W

## Опаковка

EPOXYCOAT-W се предлага в опаковки (A+B) от 3 kg и 9 kg, като компоненти А и В са в предварително точно определено съотношение по маса.

## Срок на годност - Съхранение

Срок на годност 24 месеца от датата на производство, ако се съхранява в неразпечатани опаковки при температури между +5°C до +35°C на места защитени от пряка слънчева светлина и ниски температури.

## Летливи органични съединения (ЛОС)

Според Директива 2004/42/ЕО (Анекс II, таблица А), максимално допустимото съдържание на ЛОС за продукт подкатегория j, тип ВР е 140 g/l (2010) за готов за употреба продукт.

Готовия за употреба EPOXYCOAT-W съдържа max. 140 g/l ЛОС.

## Забележки

- Обработваемостта на епоксидните материали се влияе от тяхната температура. Най-добрата температура за полагане е между +15°C и +25°C, при която продукта има оптимална обработваемост и се втвърдява както се очаква. При ниски температури под +15°C се наблюдава забавяне на втвърдяването, докато при високи над +30°C се наблюдава ускоряване. През зимните месеци се препоръчва леко нагриване на продукта преди полагане, докато през лятото е препоръчително материала да се съхранява в студени помещения преди полагане.
- Адхезията между последователни слоеве може да се повлияе от влага или прах.
- В случай при които времето между полагане на последователни слоеве е по-дълго от препоръчителното или в случай на полагане върху стари слоеве, повърхността трябва да се почисти и да се обработи с шлайф машина, преди полагане на новият слой.

- Консултирайте се с инструкциите за безопасност, посочени върху опаковката.
- EPOXYCOAT-W е предназначен за употреба само от професионалисти.



2032

**ISOMAT S.A.**17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

DoP No.: EPOXYCOAT-W/1825-01

**EN 1504-2**

Surface protection products

Coating

Abrasion resistance: &lt; 3000 mg

Capillary absorption:  $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$ Resistance to thermal shock:  $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ 

Impact resistance: Class I

Adhesion strength:  $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ 

Reaction to fire: Euroclass B-s1,d0

Dangerous substances comply with 5.3

# EPOXYCOAT-W



**ISOMAT S.A.**

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

22

**EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR5**

Synthetic Resin screed material for use  
internally in buildings

DoP No.: EPOXYCOAT-W / 1884

Reaction to fire: F<sub>fl</sub>

Release of corrosive substances: SR

Water permeability: NPD

Wear resistance: AR0,5

Bond strength: B2,0

Impact resistance: IR5

Sound insulation: NPD

Sound absorption: NPD

Thermal resistance: NPD

Chemical resistance: NPD

**ИЗОМАТ ИНТЕРНЕТЪНАЛ ЕООД**  
СТРОИТЕЛНИ ХИМИЧЕСКИ МАТЕРИАЛИ И МАЗИЛКИ  
СОФИЯ 1839, бул. Ботевградско шосе № 348  
Tel.: +359 2 934 9895, Факс: +359 2 934 9899  
[www.isomat.bg](http://www.isomat.bg) e-mail: [info@isomat.bg](mailto:info@isomat.bg)