

Техническа характеристика

EPOMAX-LIQUID GLASS

**Двуконпонентна, прозрачна епоксидна смола,
без разтворители**

Описание

EPOMAX-LIQUID GLASS е двуконпонентна, прозрачна епоксидна система, без разтворители (течно стъкло), предвидено за създаване на декоративни повърхности. Притежава високи механични и химически устойчивости, отлична адхезия към много видове основи и отлична обработваемост. Особено подходяща за полагане в затворени помещения и като цяло навсякъде където наличието на разтворители е нежелано.

Области на приложение

EPOMAX-LIQUID GLASS се използва като декоративно покритие, за отливане на обекти в различни основи, като дърво, метал, камък, пластмаса и т.н., образувайки износоустойчива, подобна на стъкло повърхност.

Технически характеристики

Вид:	двуконпонентна епоксидна смола
Цвят:	прозрачен
Вискозитет:	450-550 mPa·s при +23°C
Плътност (A+B):	1,10 kg/l
Съотношение на смесване (A:B):	100:58 по маса
Живот на сместа:	35-40 min при +23°C
Минимална температура на втвърдяване:	+8°C
Първоначално време на втвърдяване:	8 h при +23°C
Лек пешеходен трафик:	след 24 h при +23°C
Крайна якост:	след 7 дни при +23°C
Максимална дебелина на слоя:	5-6 mm
Приблизително време за изчакване между слоевете:	1-2 h при +23°C

Якост на опън	42 N/mm ²
Удължение до разрушаване:	14%
Твърдост по Shore D:	75
Износоустйчивост: (метод BCA, EN 13892-4)	AR0,5
Износоустойчивост: (EN ISO 6272)	IR4
Якост на натиск: (EN 13892-2)	> 60 N/mm ²
Якост на огъване: (EN 13892-2)	> 50 N/mm ²
Якост на адхезия:	> 3 N/mm ² (разрушаване на бетона)

Почистване на инструментите:
Инструментите се почистват цялостно, веднага след употреба, със специален разтворител SM-25.

Указания за употреба

1. Подготовка на основата

Основата трябва да е:

- Суха и здрава.
- Без замърсявания, които могат да влошат адхезията на материала, като прах, масла и т.н.
- Защитена от поява на влага от основата.

2. Смесване на компонентите

Компонентите А (смола) и В (втвърдител) са пакетирани в две отделни опаковки, в точно определено съотношение по маса. Цялото количество на компонент В се добавя към компонент А.

Смесването на двата компонента се извършва за около 2 минути чрез нискооборотен миксер (300 обр./мин). Особено важно е сместа да се разбърка добре в близост до стените и дъното на опаковката, за да се постигне равномерно разпределяне на втвърдителя.

3. Полагане – Разход

В зависимост от начина на употреба, сместа може да се положи чрез ролер или шпакла, или да се излее върху повърхността.

EPOMAX-LIQUID GLASS

При отливане на елементи се изпълняват следните стъпки:

Запълване – заравняващ слой

Съседни повърхности, като дърво, керамика и т.н. трябва да се запечатат с тънък слой EPOMAX-LIQUID GLASS, за да се осигури тяхното подравняване и да се създаде еднакъв краен резултат.

След като подравняващият слой се е втвърдил напълно, всички неравни части трябва да се загладят с подходяща шкурка.

Вграждане на предмети

Предметите които ще се вграждат, като монети, листа и т.н., трябва да са напълно сухи. Когато дебелината на отливане е повече от 2 mm, е необходимо да се направи подходящ кофраж, за да не се допусне изтичане на смола.

Полагане на EPOMAX-LIQUID GLASS

Необходимото количество смола се излива върху предварително подготвената основа и се разстила с подходяща шпакла. След 10-20 минути, повърхността на отливката трябва да се инспектира внимателно за наличие на въздушни мехури, и ако са се появили такива те трябва да се отстранят чрез нагриване на повърхността посредством пистолет за топъл въздух или малка горелка.

След завършване на полагането, готовата повърхност трябва да се покрие за да се защити от прах и други замърсявания за около 24 часа.

Разход: 1,1 kg/m²/mm дебелина на слоя.

Опаковка

EPOMAX-LIQUID GLASS се предлага в опаковки (A+B) от 1 kg и 3 kg, като компоненти A и B са в предварително точно определено съотношение (A:B=100:58% по маса).

Срок на годност - Съхранение

Срок на годност 12 месеца от датата на производство, ако се съхранява в неразпечатани опаковки, при температури между +5°C и +35°C, на места защитени от измръзване и пряка слънчева светлина.

Забележки

- Не се препоръчва полагане на дебелина над 5-6 mm, за да се избегне повишаване на температурата поради екзотермична реакция и за да може лесно да се отстрани затворен въздух в слоя.
- Адхезията между последователни слоеве може значително да се повлияе негативно от влага или прах между тях.
- В случай, при които времето между полагане на последователни слоеве е по-дълго от препоръчителното или в случай на полагане върху стари слоеве, повърхността трябва да се почисти цялостно да се грундира, преди полагане на новият слой.
- Преди употреба се консултирайте с инструкциите за безопасност, посочени върху опаковката.

Летливи органични съединения (VOCs)

Според Директива 2004/42/CE (Анекс II, таблица A), максимално допустимото съдържание на VOC за продукт подкатегория I, тип WB е 200g/l (2010), за готов за употреба продукт.

Готовия за употреба EPOMAX-LIQUID GLASS съдържа max 200 g/l VOC.

EPOMAX-LIQUID GLASS

CE

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

19

EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4

Synthetic Resin screed material for use
internally in buildings

DoP No.: EPOMAX LIQUID GLASS/1874-01

Reaction to fire: F

Release of corrosive substances: SR

Water permeability: NPD

Wear resistance: AR0,5

Adhesion: B2,0

Impact resistance IR4

Sound insulation NPD

Sound absorption: NPD

Thermal resistance: NPD

Chemical resistance: NPD

ИЗОМАТ ИНТЕРНЕТЪНАЛ ЕООД
СТРОИТЕЛНИ ХИМИЧЕСКИ МАТЕРИАЛИ И МАЗИЛКИ
СОФИЯ 1839, бул. Ботевградско шосе № 348
Tel.: +359 2 934 9895, Fax: +359 2 934 9899
www.isomat.bg e-mail: info@isomat.bg