

Технически проспек

EPOXYCOAT-VSF

2-компонентно, без разтворители, епоксидно покритие

Описание

EPOXYCOAT-VSF е 2-компонентна, цветна, епоксидна система, без разтворители. Притежава висока твърдост и устойчивост на абразия, и е специално проектирана за места с висока химическа агресия. Устойчива е на киселини, алкали, петролни продукти, разтворители, вода, морска вода и т.н.

Продукта е сертифициран с маркировка CE и се класифицира като покритие за повърхностна защита на бетон, EN 1504-2. Сертификат Nr. 2032-CPR-10.11.

Приложение

EPOXYCOAT-VSF се използва, като декоративно и защитно покритие на циментови основи, циментови замазки, или метални основи. Подходящо е за индустриални условия, лаборатории, месокомбинати, консервни предприятия, винарни, газ станции, автосервиси и др.

Също е подходящо за повърхнини с пряк допир до хранителни продукти в съответствие със стандарт W-347, ISO 8467.

Технически характеристики

Вид:	двухкомпонентна епоксидна смола
Цветове:	RAL 7032 (пясъчно сив) други цветове по поръчка
Вискозитет:	1.550 mPa·s при +23°C
Плътност:	1,30 kg/l
Съотношение на смесване (A+B):	77 : 23 по маса
Време за работа:	40 min при +23°C
Обемно съдържание на твърди вещества:	~ 91%
Минимална температура на втвърдяване	+8°C
Проходимост:	след 24 h при +23°C
Следващ слой:	след 24 h при +23°C
Крайна якост:	след 7 дни при +23°C

Устойчивост на абразия: (EN ISO 470-1)	< 3.000 mg
Капилярна абсорбция и водопропускливост: (EN 1062-3, изискване на EN 1504-2: w < 0,1)	0,01 kg/m ² ·h ^{0,5}
Устойчивост на температурен шок (EN 13687-5):	a) Без мехури, пукнатини и разслояване b) Pull-off: ≥ 2 N/mm ²
Устойчивост на удар: (EN ISO 6272-1)	8 Nm (Class I)
Сила на адхезия при pull off тест (EN 1542):	> 3 N/mm ² (разрушаване на бетона)
Реакция на огън: (EN 13501-1)	Euroclass F
Химическа устойчивост:	вижте таблицата в анекса на техническата характеристика

Почистване на инструментите:
Инструментите трябва да се почистят незабавно след употреба с разтворител SM-25.

Указания за употреба

1. Подготовка на основата

Основата трябва да бъде:

- Суха и стабилна.
- Без остатъци от материали възпрепятстващи свързването, като прах, мазнини и др.
- Защитена от капилярна или друга влага.

EPOXYCOAT-VSF

Също така трябва да отговарят и на долните изисквания:

а) Циментови основи

Клас на бетона: най-малко C20/25
Клас на замазката: циментно съдържание 350 kg/m³
Възраст: най-малко 28 дни
Максимална влажност: по-малко от 4%

б) Железни или метални повърхности

Трябва да са почистени от ръжда, мазнини или материали възпрепятстващи свързването. В зависимост от състоянието, основата трябва да се зашлайва, фрезова, пясъкоструи и т.н. След тези операции основата трябва да се обезпраши.

2. Грундиране

а) Циментови основи

Циментовите основи се грундират с DUROFLOOR-BI епоксиден импрегнатор на един слой.
Разход на DUROFLOOR-BI: около 150 g/m².

б) Метални основи

Металните основи се грундират с EPOXYCOAT-AC антикорозионно епоксидно покритие на 2 слоя.
Разход: 150-200 g/m²/слой.

3. Смесване на компонентите

Компонентите А (смола) и В (втвърдител) са пакетирани в две отделни опаковки, в точно определено съотношение по маса. Първоначално компонент А се разбърква на ръка за около 1 минута. След това цялото количество на компонент В се добавя към компонент А и двата компонента се разбъркват за около 5 минути, чрез нискооборотен миксер (300 обр./мин), докато се получи еднородна смес. Особено важно е сместа да се разбърква добре в близост до стените и дъното на опаковката, за да се постигне равномерно разпределяне на втвърдителя. За да се осигури пълно смесване, сместа се изсипва в чист съд и се разбърква отново за 1 минута.

4. Полагане - Разход

EPOXYCOAT-VSF трябва да се нанесе 24 след полагане на грунда и след като той е изсъхнал.

EPOXYCOAT-VSF се прилага с валик, четка или машинно със спрей на минимум два слоя. Втората ръка се полага след изсъхнала първа или след около 24 часа.
Разход: 200-300 g/m²/слой.

Опаковка

EPOXYCOAT-VSF е пакетирана (А+В) общо 10 kg, с компоненти А и В с фиксирани точни пропорции една към друга.

Трайност - Съхранение

12 месеца от датата на производството в неразпечатани опаковки, в помещения защитени от влага и слънчеви лъчи. Температура за съхранение от +5°C до +35°C.

Забележки

- Времето за обработка на епоксидните системи се влияе от температурата на средата. Идеалната температура за полагане е между +15°C и +25°C така че продукта да има най добрата работваемост и време за узряване. При ниски температури (<+15°C) се наблюдава забавяне на втвърдяването, а при по високи (>+30°C), втвърдяването става по бързо. Препоричва се през зимните месеци преди употребата леко затопляне на материалите, а през летните, съхранението им в по хладно място преди употребата.
- Връзката между слоевете се нарушава при наличие на прах или влага.
- Епоксидния слой трябва да се предпази от влага за 4-6 часа след полагането. Влагата може да причини избеляване или лепкавост на слоя. Нарушава втвърдяването. Избелелите или несвързали участъци трябва да се отстранят и да се положи слоя отново.
- В случай на забавяне на полагането между слоевете или при наличие на стари покрития основата се шлайва отново, грундира се и се полага нов слой на покритието.
- След полагане, EPOXYCOAT-VSF е напълно безопасен за здравето.

EPOXYCOAT-VSF

- Следвайте инструкциите за безопасност, обозначени върху опаковката.

Летливи Органични Съединения (ЛОС)

Според Директива 2004/42/ЕО (II/A), максимално допустимо съдържание на ЛОС за подкатегория продукти й, тип РР е 500 g/l (2010) за готов за ползване продукт.

Готовият за ползване продукт ЕРОХУСОАТ-VSF има максимално съдържание <500 g/l ЛОС.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Surface protection products
Coating

DoP No.: EPOXYCOAT-VSF/1823-02

Abrasion resistance: < 3000 mg

Capillary absorption: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Resistance to thermal shock: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Impact resistance: Class I

Resistance to severe chemical attack: Class II

Adhesion strength: $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.3

EPOXYCOAT-VSF

Химическа устойчивост АНЕКС

Test group*	T	1d	3d	7d	28d	90d	180d	360d
PG 1 (Петрол)	20°C	A	A	A	A	X	X	X
PG 4 (всички хидрокарбонати без Бензол, не използвани двигателни и смазочни масла, самолетно гориво, гориво, Дизел; включително PG 2, 3)	20°C	A	A	A	A	X	X	X
PG 4a (Бензол)	20°C	A	A	A	A	A	A	X
PG 5 (Алкохол с максимум 48% Метанол, Гликол Етер)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 5a (всички Алкохоли и Гликол Етер)	20°C	A	A	A	X	X	X	K
PG 6a (Алифатни и Ароматни халоген хидрокарбонати)	20°C	K						
PG 7 (Естери и Кетони)	20°C	A	A	A	X	K		
PG 8 (водни разтвори на Алифатни Алдехиди до 40%)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 9 (водни разтвори на органични киселини (карбонова киселина) _ 10% или техни разтвори (водни разтвори)	20°C	A	A	A	X	X	X	K
PG 9a (органични киселини (карбонова киселина, освен мравчена киселина) и съответните разтвори (във водни разтвори)	20°C	A	A	K				
PG 10 (Минерални киселини до 20%)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 11 (Неорганични алкали)	20°C	A	A	A	A	A	A	A
PG 15 (циклени и ациклени Етери)	20°C	A	A	A	K			
PG 15a (ациклени Етери)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Test medium	T	1d	3d	7d	28d	90d	180d	360d
Етанол 96%	20°C	X	X	X	X	X	K	
Амоняк 10%	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Гориво	20°C	A	A	A	A	A	A	A
NaOH 50%	20°C	A	A	A	A	A	A	A
Азотна киселина 20%	20°C	A	A	X	X	K		
Хидрохлорна киселина 37%	20°C	A	A	A	X	X	K	
Сярна киселина 50%	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Сярна киселина 80%	20°C	A	X	X	X	X	X	X

A: Устойчив

X: Устойчив, но с обезцветяване

K: Неустойчив

*според EN 13529

ИЗОМАТ ИНТЕРНЕТЪНАЛ ЕООД
СТРОИТЕЛНИ ХИМИЧЕСКИ МАТЕРИАЛИ И МАЗИЛКИ
СОФИЯ 1839, бул. Ботевградско шосе № 348
Tel.: +359 2 934 9895, **Факс:** +359 2 934 9899
www.isomat.bg e-mail: info@isomat.bg